

KONFORT Série 700



www.texa.com

TEXA

Stations A/C KONFORT pour R1234yf, R134a et R744 (CO₂)

La gamme KONFORT 700 est composée de 11 modèles se différenciant par des caractéristiques et des fonctionnalités permettant d'intervenir efficacement tant sur les véhicules équipés du nouveau gaz réfrigérant R1234yf que sur ceux dotés du gaz R134a, mais aussi sur les nouveaux modèles qui utiliseront le R744 (CO₂). Elle est produite sur une ligne de montage automatisée unique au monde afin de garantir une qualité et

une fiabilité maximales. La gamme KONFORT a fait l'objet de 8 brevets internationaux. Les composants utilisés ont des caractéristiques exceptionnelles et garantissent une efficacité dans la récupération du réfrigérant, supérieure à 95%. Le design, aux lignes épurées, se conjugue aux caractéristiques de maniabilité, de robustesse et de sécurité, qui rendent très simples toutes les interventions de maintenance.



Vérifier auprès des distributeurs TEXA / ou TEXA France quel modèle et quel réfrigérant est recommandé par chaque constructeur automobile précité.

LA GAMME DE STATIONS KONFORT EST APPROUVEE PAR :

AUDI
BENTLEY
BMW
BUGATTI
CHEVROLET
HYUNDAI

JAGUAR
KIA
LAMBORGHINI
LAND ROVER
MAZDA
MERCEDES-BENZ

MINI
MITSUBISHI
NISSAN
OPEL
PORSCHE
RENAULT

SEAT
SKODA
SUBARU
SUZUKI
TOYOTA
VOLKSWAGEN







KONFORT 744 (R744 - CO₂)

KONFORT 744 implémente des solutions innovantes et se différencie des autres modèles de la série KONFORT en étant conçue spécifiquement pour les besoins des nouveaux systèmes de climatisation au **gaz réfrigérant R744 (CO₂)**. Cependant, la simplicité des opérations est similaire à celles des stations KONFORT dédiées aux réfrigérants R134a et R1234yf.

KONFORT 744 est complètement automatique et ne nécessite aucune intervention de l'opérateur. Sa précision est absolue : la qualité des composants employés permet d'avoir une **recharge fiable**, avec une tolérance maximum de 10 grammes (2 grammes relatifs à l'huile).

Une attention particulière est à apporter à la **décharge du CO₂ dans l'atmosphère**, qui se fait **de façon contrôlée** afin de veiller à la sécurité de l'utilisateur et du système. De plus, KONFORT 744 dispose, d'un **mesureur précis de concentration de CO₂** dans l'air, qui interrompra la recharge si des taux élevés sont relevés.





KONFORT 780R

(R134a et R1234yf)

Ce modèle représente le **Top de la gamme 700**, le meilleur produit disponible sur le marché. La version 780R, avec les mêmes dimensions que les autres stations de diagnostic et de recharge, dispose de **2 réservoirs** et de **2 circuits distincts de récupération, recyclage et recharge**, afin de pouvoir fonctionner avec l'un ou l'autre des réfrigérants, R134a et R1234yf alternativement. L'ensemble du service de maintenance est complètement automatisé, avec un système de flacons d'huile hermétiques, un dispositif de verrouillage/déverrouillage de la balance et un contrôle automatique de l'exactitude du poids du réfrigérant. Elle dispose aussi d'un **dispositif spécial de nettoyage des conduits hydrauliques** de l'ensemble de la station de diagnostic, pendant le changement de gaz réfrigérant. Avec cette station, l'utilisateur peut en effet alterner les services effectués sur des voitures ayant un système de climatisation alimenté par le gaz R134a ou R1234yf. La station effectue automatiquement le rinçage des conduits pendant une minute environ, afin de passer sans problème d'un gaz à l'autre.



KONFORT 770S

(R1234yf)

KONFORT 770S met en œuvre des solutions technologiques strictement conformes au **cahier des charges imposé par les constructeurs automobiles allemands**. Spécifications en matière de sécurité, fiabilité et prestations relatives au gaz réfrigérant R1234yf. L'espace intérieur a été dessiné pour simplifier les interventions de maintenance telles que le changement d'huile ou du filtre hydratant. Le réservoir de gaz réfrigérant est relié à une balance électronique dotée d'un système de sécurité empêchant les variations de réglage pendant le transport (blocage de balance). KONFORT 770S est équipée d'un système automatique de contrôle de fuites, combiné à un **manomètre certifié EN837 Classe1**.

Un système micro-switch diminue de manière automatique la tension électrique des composants, dès que la vanne d'inspection de la station de recharge est ouverte. Sur le tableau de contrôle, se trouve un **bouton d'arrêt d'urgence** qui éteint la station, pouvant ainsi interrompre le processus en cours. Les composants utilisés ont des caractéristiques exceptionnelles et garantissent une efficacité dans la récupération du gaz réfrigérant, supérieure à 95%.



Conforme au cahier des
charges des constructeurs
automobiles allemands





SD

VDC

R-1234 YF

770 S

Gas Evac

KONFORT 760R

KONFORT 760R BUS

(R134a ou R1234yf)

Ce modèle est équipé d'un écran TFT couleur à haute visibilité, avec une interface graphique évoluée, caractérisée par des images et des indications facilement compréhensibles. La gestion de l'ensemble du service de maintenance est **complètement automatisée**, sans l'aide d'un robinet manuel. Les caractéristiques qui la différencient sont le système de **flacons d'huile hermétiques**, la gestion du service de maintenance entièrement automatique, le dispositif blocage/déblocage de la balance ainsi que le contrôle automatique de l'**exactitude du poids du réfrigérant**. La version **760R BUS**, développée spécialement pour les systèmes d'air conditionné à grande capacité, est équipée d'un **réservoir de 30 Kg**, d'un compresseur de 21cc pour la récupération du réfrigérant et d'une pompe à vide à double étage de 146 l/min, capable de générer une dépression d'environ 0.030 mbar. Elle peut s'acheter, soit préparée pour le réfrigérant R134a, soit pour le nouveau R1234yf, et peut aussi passer éventuellement d'une configuration à l'autre, via un kit rétrofit disponible en option.



KONFORT 720R

(R134a ou R1234yf)

La station KONFORT 720R est capable d'intervenir sur tous les systèmes de climatisation autos, véhicules utilitaires légers, véhicules industriels et tracteurs agricoles, à un prix d'achat particulièrement avantageux, sans renoncer à la technologie ni au style propre à la gamme KONFORT. Elle est dotée de **fonctions automatiques** pour la récupération et le recyclage du réfrigérant et pour le chargement d'huile. Les quantités d'huile et les indices UV sont contrôlés par un système automatique de valves, ne laissant à l'utilisateur que des opérations manuelles simples. Elle peut être achetée, soit préparée pour le réfrigérant **R134a**, soit pour le nouveau **R1234yf**, et peut aussi passer d'une configuration à l'autre, via un kit rétrofit disponible en option.



KONFORT 712R

(R134a ou R1234yf)

La KONFORT 712R est une station de climatisation milieu de gamme, dotée de caractéristiques techniques typiques des modèles haut de gamme, telles que la **gestion du service de maintenance entièrement automatique** et la mesure de la quantité d'huile récupérée, grâce à une **balance électronique**. La 712R peut être achetée en **R134a** ou en **R1234yf**, avec la possibilité de changer la configuration au cours de la vie de la station, grâce à un kit rétrofit optionnel.

Par rapport aux autres modèles de sa catégorie, la KONFORT 712R dispose de caractéristiques particulières : la **possibilité d'installer le kit d'identification de réfrigérant et de l'utiliser en association avec REC+**, le nouveau dispositif breveté par TEXA pour la récupération des réfrigérants contaminés dans les systèmes de climatisation des véhicules.

La KONFORT 712R est la solution idéale car avec un investissement limité le mécanicien dispose d'une station de climatisation doté de fonctionnalités exclusives et de performances de premier ordre, garantissant aux clients un service d'assistance et de qualité.



KONFORT 710R (R134a)

La 710R est destinée à satisfaire la demande des ateliers de pouvoir disposer d'une **station de recharge « entrée de gamme »**, uniquement pour le gaz réfrigérant R134a qui est pour l'instant présent sur la quasi-totalité du parc roulant. Bien qu'étant un modèle de base, KONFORT 710R **offre de série, des fonctions importantes** qui caractérisent la ligne KONFORT 700 et qui lui ont permis de s'imposer dans le vaste secteur des stations de recharge. Par exemple, la reconnaissance automatique des fuites, le contrôle du réfrigérant avec une balance électronique, l'injection automatique temporisée des huiles et des traceurs UV, la récupération du réfrigérant à haute efficacité (plus de 95%).



KONFORT 707R (R1234yf)

KONFORT 707R a été conçue et produite pour intervenir avec simplicité et efficacité sur les véhicules équipés du réfrigérant R1234yf. C'est une station très facile à utiliser, dotée d'un design moderne. Son fonctionnement entièrement automatique, garantit à l'utilisateur efficacité et sécurité.

Cette station de recharge innovante se distingue nettement par rapport à la concurrence grâce à ses caractéristiques exceptionnelles : du **filtre déshydrateur** qui permet d'effectuer jusqu'à **300 services d'entretien**, au système de blocage de balance qui évite d'éventuels problèmes de tarage et au clavier alphanumérique très intuitif. Sa hauteur et les 4 roues pivotantes sont d'autres spécificités importantes, permettant au mécanicien d'interagir et d'effectuer toutes les opérations avec aisance. KONFORT 707R **enregistre également toutes les opérations effectuées** afin de conserver des données sur l'entretien réalisé.

Elle est pré-équipée pour l'option « kit identificateur de réfrigérant ».







KONFORT 705R KONFORT 705R OFF ROAD (R134a)

KONFORT 705R est la toute nouvelle station de charge de climatisation « d'entrée de gamme » pour toutes les opérations de récupération et de charge du réfrigérant R134a. KONFORT 705R possède les mêmes caractéristiques de base que les autres modèles de la gamme KONFORT et représente la solution idéale pour les ateliers qui veulent offrir à leurs clients un **service impeccable**, en limitant les frais d'exploitation.

KONFORT 705R est également disponible en version OFF ROAD, dédiée aux mécaniciens qui travaillent dans des environnements caractérisés par des sols accidentés. Elle est équipée de deux **roues arrière surdimensionnées** remplies de mousse anti-crevaison et à l'avant, d'une robuste barre métallique augmentant sa **stabilité**. Le système de verrouillage de balance pour éviter d'éventuels dérèglements dû aux secousses sur des terrains abîmés, est un autre atout étudié spécifiquement pour un usage en extérieur.



Solutions exclusives TEXA

La gamme de stations de recharge est aujourd'hui très vaste. Dans ce domaine, TEXA a toujours défendu des aspects techniques spécifiques, dont beaucoup sont protégés par des brevets, qui assurent une précision de haut niveau.

KIT D'IDENTIFICATION DU REFRIGERANT

TEXA est en effet la seule entreprise européenne et la deuxième mondiale à concevoir et construire un système d'identification du réfrigérant, dédié aux stations de recharge d'air conditionné. Pour sa réalisation, TEXA a utilisé une technologie reconnue et fiable, déposant 3 brevets internationaux. Un soin particulier a été apporté à la non « pollution » de l'examen par l'environnement, comme par exemple des vapeurs d'hydrocarbures ou de gaz d'échappement pouvant être présentes dans un atelier.

Le travail de conception a duré plus d'un an, avec une attention toute particulière portée aux algorithmes permettant l'identification du type de réfrigérant, R134a ou R1234yf. L'instrument TEXA, identifie non seulement ces 2 réfrigérants, mais en mesure le degré de pureté. L'opération entière dure environ une minute, et dans le cas où un réfrigérant serait inadapté ou contaminé, la station de recharge prévient l'opérateur et se bloque immédiatement.



FAN PROTECTION SYSTEM

Le nouveau réfrigérant R1234yf est classé comme produit inflammable et nécessite par conséquent des dispositifs destinés à conjurer tout risque d'incendie. Les stations de recharge de la gamme KONFORT 700 disposent d'un système de ventilateurs d'une grande efficacité, destiné à éliminer toute possibilité de stagnation du gaz à l'intérieur de la station.

FLACONS D'HUILE HERMETIQUES ET RECHARGEABLES

Les flacons standards, pas totalement hermétiques, peuvent contenir un pourcentage significatif d'air. Les molécules d'eau contenues à l'intérieur peuvent se déposer sur l'huile et la contaminer. La solution TEXA consiste en des flacons spécifiques brevetés, empêchant la contamination de l'huile par l'air et l'humidité. Ces flacons spéciaux TEXA peuvent être continuellement réutilisés. Un processus élimine l'air en excès à chaque remplissage des flacons.



FORMING GAS

Le Kit Forming Gas permet de résoudre rapidement les problèmes que peuvent rencontrer les systèmes A/C utilisant les gaz R134a, R1234yf ou le nouveau R744 (CO₂). L'utilisation du Forming Gas est particulièrement efficace car sa composition chimique (95% d'Azote et 5% d'hydrogène) permet de localiser avec précision les fuites, y compris les plus petites, grâce aux dimensions moléculaires nettement inférieures à tout autre gaz réfrigérant.



GESTION AUTOMATIQUE DU CONTROLE DES FUITES SPECIFIQUE POUR LE CO₂

La station de recharge effectue automatiquement un contrôle interne du système de climatisation du véhicule avant de procéder à la recharge.

GESTION AUTOMATIQUE DU CONTROLE DES FUITES

Les stations de recharge 780R et 760R pour R1234yf, effectuent automatiquement un double contrôle des fuites de gaz potentielles des bouteilles et ce, en permanence. L'ensemble des opérations relatives à la sécurité s'effectue de manière totalement automatique, éliminant ainsi tout risque d'erreur ou d'oubli de la part de l'opérateur.

MANOMETRE ANALOGIQUE

La série KONFORT est équipée de manomètres très clairs et faciles à lire, afin de pouvoir surveiller les pressions même lorsque la station de charge est éteinte.

RECONNAISSANCE AUTOMATIQUE DES BOUTEILLES

Avec l'apparition de nouvelles typologies de véhicules, spécialement les hybrides, on assiste à l'introduction de nouvelles huiles, différentes selon le système de climatisation sur lequel on intervient (par exemple PAG ou POE). Parce qu'il est dangereux et nocif d'injecter dans le système une huile non compatible, l'opérateur se doit d'éviter toute erreur. TEXA a développé un système de reconnaissance automatique du type d'huile qui, en relayant les informations contenues dans la base de données des véhicules, signale l'éventuelle insertion d'un flacon d'huile non conforme.

CARTE SD

Elle offre la possibilité d'enregistrer tous les services émis par la station de charge. A tout moment, les archives de la KONFORT sont consultables, chronologiquement, soit à partir de la plaque d'immatriculation, soit à partir du nom du client.

IMPRIMANTE THERMIQUE

La station de recharge intègre une imprimante thermique pour éditer un rapport précis de toutes les opérations effectuées.

KIT DE RINCAGE

Le rinçage est l'opération mécanique qui permet le nettoyage de tous les conduits du système de climatisation du véhicule. Ce kit est composé de :

- Un réservoir supplémentaire d'une capacité de 6 litres avec indicateur de contamination
- Un filtre en acier inox facilement amovible pour être nettoyé
- Tuyaux à haute portée avec diamètre interne de 5 millimètres
- Valise contenant la série complète d'adaptateurs universels (plus de 60 pièces)

NETTOYAGE DES CONDUITS HYDRAULIQUES

Afin de garantir la sécurité et l'efficacité de la station, il est nécessaire que les différentes sortes d'huile et de réfrigérants n'entrent pas en contact les unes avec les autres. TEXA a donc développé une fonction automatique spéciale de nettoyage des circuits internes de la station.





Kit efficacité climatisation

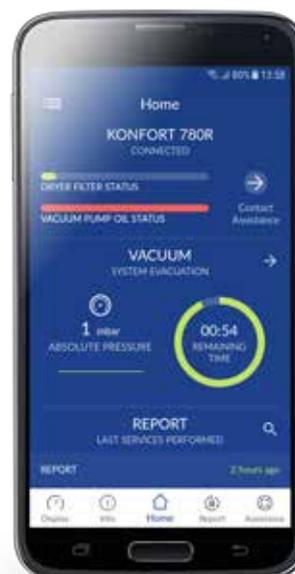
Les nouveaux modèles de station de recharge KONFORT sont équipés du module optionnel « KIT VERIFICATION EFFICACITE CLIMATISATION » permettant d'effectuer un contrôle précis de la température à la sortie du clapet du système de climatisation. A la fin du test, la station de recharge KONFORT propose un rapport détaillé certifiant les performances réelles de la climatisation du véhicule testé.



APPKONFORT

Les modèles de la gamme KONFORT 720R, 760R, 760R BUS, 770S et 780R BI-GAZ, interagissent avec les systèmes Android et iOS grâce à une APP dédiée.

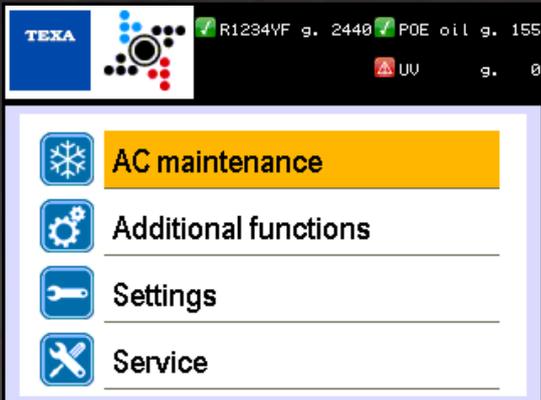
Cette APP permet au technicien de **suivre** à distance, directement sur son **smartphone**, l'évolution des **procédures d'entretien** et de recharge des installations de climatisation des véhicules. Elle permet aussi de gérer facilement les services d'entretien même lorsque la station est éteinte.



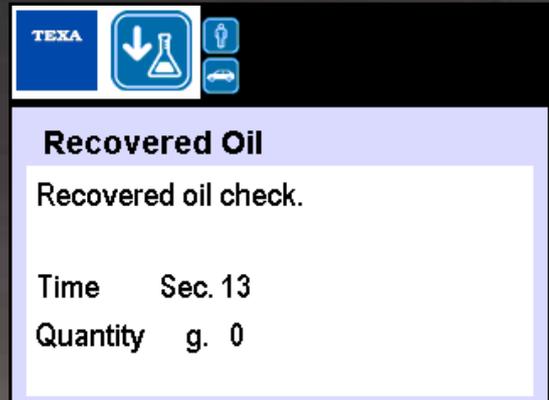
Logiciel d'exploitation

Le logiciel d'exploitation TEXA est élaboré selon des normes très contraignantes en termes de précision et de fiabilité. Les versions 705R, 705R OFF ROAD, 707R, 710R et 720R, disposent d'une interface LCD haute visibilité, simple mais néanmoins complète. Les autres modèles sont équipés d'un écran plus perfectionné, à couleurs TFT, contrôlant le processus des opérations automatisées via des images, des graphiques et des fiches techniques. Une anomalie éventuelle peut être signalée avec le détail des messages d'erreur. Le logiciel TEXA, grâce à un réseau de capteurs, gère le processus de vérification et de recharge, afin de garantir une précision inégalée jusque-là. En particulier, les procédures automatiques aident l'opérateur dans le cas d'interventions sur des systèmes très sophistiqués, tels ceux qui alimentent les nouvelles voitures hybrides. Via un support mémoire amovible (carte SD), disponible sur tous les modèles de la gamme KONFORT, il est possible d'échanger avec un portable PC Windows, afin de mettre à jour les bases de données véhicules, contrôler et garantir tous les services de maintenance effectués et réaliser éventuellement des mises à jour du logiciel.





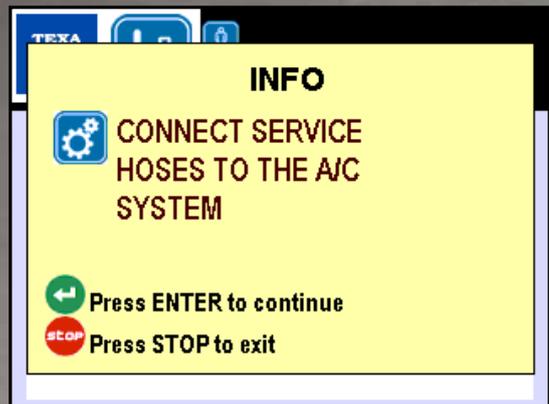
Le menu principal conçu pour offrir une utilisation simple et efficace, représente le point d'accès pour tous les services et toutes les fonctions.



La balance électronique permet de mesurer avec précision la quantité d'huile récupérée pendant le service de maintenance.



Lors de l'opération de récupération du réfrigérant, l'écran affiche la quantité récupérée et la pression du système.



Un descriptif complet guide l'utilisateur tout au long de chaque service.



Le logiciel TEXA alerte l'utilisateur sur la conformité et la pureté du réfrigérant utilisé.



Chaque erreur possible est identifiée à partir de la station de charge et l'opérateur est immédiatement alerté par un message.



PRIMA

REPARTO ACE

MATERIA
PRIMA

REPARTO ACE

NON
CONFORME

REPARTO ACE

PORTE

SEMILAVORATI

G. ELETTRICI

SEMILAVORATI

GRUPPI
SUPERIORI

SEMILAVORATI

SEMILAVORATI

SEMILAVORATI

SEMILAVORATI

SEMILAVORATI





Qualité et production certifiée.

Systeme de qualité ISO TS 16949

La nouvelle gamme KONFORT reflète la grande attention que porte TEXA à la conception, à la recherche sur les matériaux, aux nouvelles technologies ainsi qu'à l'automatisation des processus de production. Cela a permis à l'entreprise d'être certifiée **ISO TS 16949**. La qualité maximum est recherchée lors de toutes les phases : du développement au choix des composants, des processus d'élaboration et d'assemblage jusqu'à la distribution et à l'après-vente. Après l'assemblage, la station KONFORT entre dans la phase d'essai où s'effectuent les contrôles électriques ainsi que la calibration des capteurs de la balance et des capteurs de pression. Le test d'essai vérifie que tous les composants et dispositifs répondent de façon adéquate aux différents inputs et fonctionnent en conformité avec les spécifications. Cette opération élimine par ailleurs d'éventuels défauts à l'intérieur du système hydraulique et s'assure du bon fonctionnement des différents composants. Le test final intervient dans une salle blanche où l'on injecte de l'hélium dans le réservoir et dans le circuit de la station de recharge. L'hélium a été choisi car ses molécules particulièrement petites permettent d'identifier jusqu'à des fuites microscopiques. **Les nouvelles KONFORT respectent les normes de sécurité Européennes CE/PED** et répondent aux standards Américains en matière de pureté du réfrigérant (SAE J2099 pour le R134a et le R1234yf). Elles ont une efficacité de récupération d'au moins 95% du réfrigérant R134a (SAE J2788) et R1234yf (SAE J2843). La ligne de production a également été certifiée par le TÜV selon les spécifications des constructeurs automobiles.

Caractéristiques techniques

	705R	705R OFF ROAD	707R	710R	712R	720R	760R	760R BUS	770S	780R	744
Compatible R134a	●	●		●	●	●	●	●		●	
Compatible R1234yf			●		●	●	●	●	●	●	
Compatible CO ₂											●
Gestion double réfrigérant										●	
Compatible CAR et TRUCK	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Compatible BUS								●			
Groupe manomètre-display rotatif						●	●	●	●	●	
Manomètre classe 1									●		
Gestion du service de maintenance entièrement automatique			●		●		●	●	●	●	●
Identification automatique des fuites	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mesure de la quantité du réfrigérant avec balance électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de protection de contamination des huiles ATB (Air Tight Bottle)							●	●	●	●	●
Gestion automatique des huiles avec balance électronique							●	●	●	●	●
Injection chronométrée des huiles	●	●	●	●	●	●					●
Injection chronométrée des traceurs UV				●	●	●					
Mesure de la quantité d'huile récupérée avec balance électronique					●		●	●	●	●	●
Compatibilité avec les véhicules hybrides	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion automatique du service de maintenance (BASE DE DONNEES)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion personnalisée du service de maintenance	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de sécurité FPS (Fan Protection System)						●	●	●	●	●	
Système de lavage interne pour le changement du réfrigérant										●	
Système de lavage interne pour le changement d'huile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit d'identification du type de réfrigérant			●				●	●	●	●	
KONFORT REPORT sur SD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Impression du rapport de service effectué	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ecran TFT couleurs haute visibilité							●	●	●	●	●
Ecran graphique haute visibilité	●	●	●	●	●	●					
Gestion BASE DE DONNEES et services effectués via carte SD	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
APP KONFORT						●	●	●	●	●	

	705R	705R OFF ROAD	707R	710R	712R	720R	760R	760R BUS	770S	780R	744
2 Réservoirs 12 kg										●	
Réservoir 10 kg	●	●	●	●	●						
Réservoir 12 kg						●					
Réservoir 20 kg							●		●		
Réservoir 30 kg								●			
Précision en charge +/- 10 gr											●
Précision en charge +/- 15 gr	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Récupération du réfrigérant à rendement très élevé (plus de 95%)			●	●	●	●	●	●	●	●	
Pompe à vide double étage				●	●	●	●	●	●	●	●
Pompe à vide simple étage 100l/min	●	●	●								
Reconnaissance automatique des bouteilles d'huile (brevet déposé)							●	●	●	●	●
Système de blocage de balance		●	●				●	●	●	●	●
Modalités de fonctionnement : BASE DE DONNEES	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Modalités de fonctionnement : SERVICE PERSONNALISE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modalités de fonctionnement : MY DATABASE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Couverture multilingue du logiciel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compensation automatique de la longueur des tuyaux de service	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alarme automatique de maintenance	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Entretien simplifié				●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion automatique de la recharge incompressible			●		●	●	●	●	●	●	
Imprimante thermique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de rinçage				●	●	●	●	●	●	●	
Kit efficacité de climatisation							●	●	●	●	
Injection automatique de l'huile à haute précision							●	●	●	●	●
Auto-diagnostic système de climatisation							●	●	●	●	
2 valves à commande manuelle des tuyaux service	●	●		●		●					
Kit de contrôle de fuites avec gaz de détection	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Kit de détection de fuites de gaz (conforme au cahier des charges du constructeur Mercedes)											●
Mesure automatique du réfrigérant déchargé											●
Contrôle automatique de concentration de CO ₂ dans l'atmosphère											●

Indisponible



En option



Standard



TEXA

TEXA a été fondée en 1992 en Italie et compte aujourd'hui parmi les leaders mondiaux dans la conception et la production d'instruments de diagnostic multimarques, analyseurs de gaz d'échappement, stations pour l'entretien des systèmes d'air conditionné.

TEXA est quasiment présent dans le monde entier avec un réseau de distribution dense. En Espagne, France, Grande Bretagne, Allemagne, Brésil, Etats-Unis, Pologne, Russie et Japon, elle commercialise ses produits directement via ses filiales. TEXA compte actuellement, environ 700 collaborateurs dans le monde, parmi lesquels 150 ingénieurs et techniciens employés à la recherche et développement. Nombreux sont les prix obtenus par TEXA ces dernières années au niveau international ; TEXA a remporté le Trophée de l'Innovation à Automechanika à Francfort (en

2010 et 2014). En 2011, TEXA a reçu du Président de la République Giorgio Napolitano, le « Prix des Prix » comme entreprise la plus innovante d'Italie, en 2014 le Trophée de l'Innovation en Irlande dans la catégorie « Outils pour l'Automotive », le prix La Clé d'Or à Moscou (en 2015 et 2017). En 2015 MIT Technology Review a primé TEXA parmi les dix entreprises « révolutionnaires » d'Italie. En 2016, TEXA a obtenu le prix Frost & Sullivan « European Commercial Vehicle Diagnostics Customer Value Leadership ». Tous les instruments TEXA sont conçus et fabriqués en Italie, sur des lignes modernes de production automatisées, afin de garantir une précision maximale. TEXA est particulièrement attentive à la qualité de ses produits, et a obtenu la certification ISO TS 16949 destinée aux fournisseurs de première monte des constructeurs automobiles.



facebook.com/texacom



instagram.com/texacom



twitter.com/texacom



linkedin.com/company/texa



youtube.com/texacom



plus.google.com/+TEXAcom

Nous précisons que ce document est strictement réservé. Toute reproduction, totale ou partielle, sans l'autorisation de TEXA S.p.A est interdite. Les caractéristiques, descriptions et illustrations peuvent différer de ce qui est décrit dans ce dépliant. TEXA S.p.A se réserve le droit d'apporter à ses produits toutes les modifications qu'elle juge nécessaires, sans préavis.

Pour vérifier toute la couverture offerte par TEXA, consultez le site : **www.texa.com/coverage**

Pour connaître les configurations PC minimales requises pour IDC5, consultez la page : **www.texa.com/system**

AVERTISSEMENT

Les marques et logos distinctifs des constructeurs de véhicules figurant dans le présent document ont pour seul objectif d'informer le lecteur sur les aptitudes potentielles des produits TEXA qui y sont mentionnés, à être utilisés pour les véhicules des dits constructeurs. Les références aux marques, modèles et systèmes électroniques contenus dans le présent document doivent se comprendre comme étant purement indicatives, puisque les produits et logiciels TEXA sont sujets à des développements et mises à jour continus. Les produits et logiciels TEXA pourraient donc ne pas être en mesure d'effectuer le diagnostic de tous les modèles et systèmes électroniques de chacun de ces constructeurs. C'est pourquoi, avant l'achat, TEXA recommande de toujours vérifier la «liste couverture diagnostic» du produit et/ou logiciel, auprès du distributeur TEXA. **Les images et modèles de véhicules présents dans ce document ont pour seul objectif d'indiquer plus facilement la catégorie de véhicules (Automobile, Véhicule Industriel, Deux Roues etc...) à laquelle le produit et/ou logiciel TEXA est dédié.** Les dates, les descriptions et les illustrations peuvent varier de celles décrites dans ce dépliant. TEXA S.p.A. se réserve le droit d'apporter toute modification sur ses produits, sans préavis.

BLUETOOTH est une marque de la propriété Bluetooth SIG, Inc., U.S.A. avec licence pour TEXA S.p.A.

Android is a trademark of Google Inc

Copyright TEXA S.p.A.
cod. 8801808
04/2021 - Francese - V.12.0



TEXA France Sarl

12 Rue Jules Grévy
42350 La Talaudière
FRANCE
Téléphone 04 77535510
Fax 04 77534287
www.texafrance.fr - info.fr@texa.com